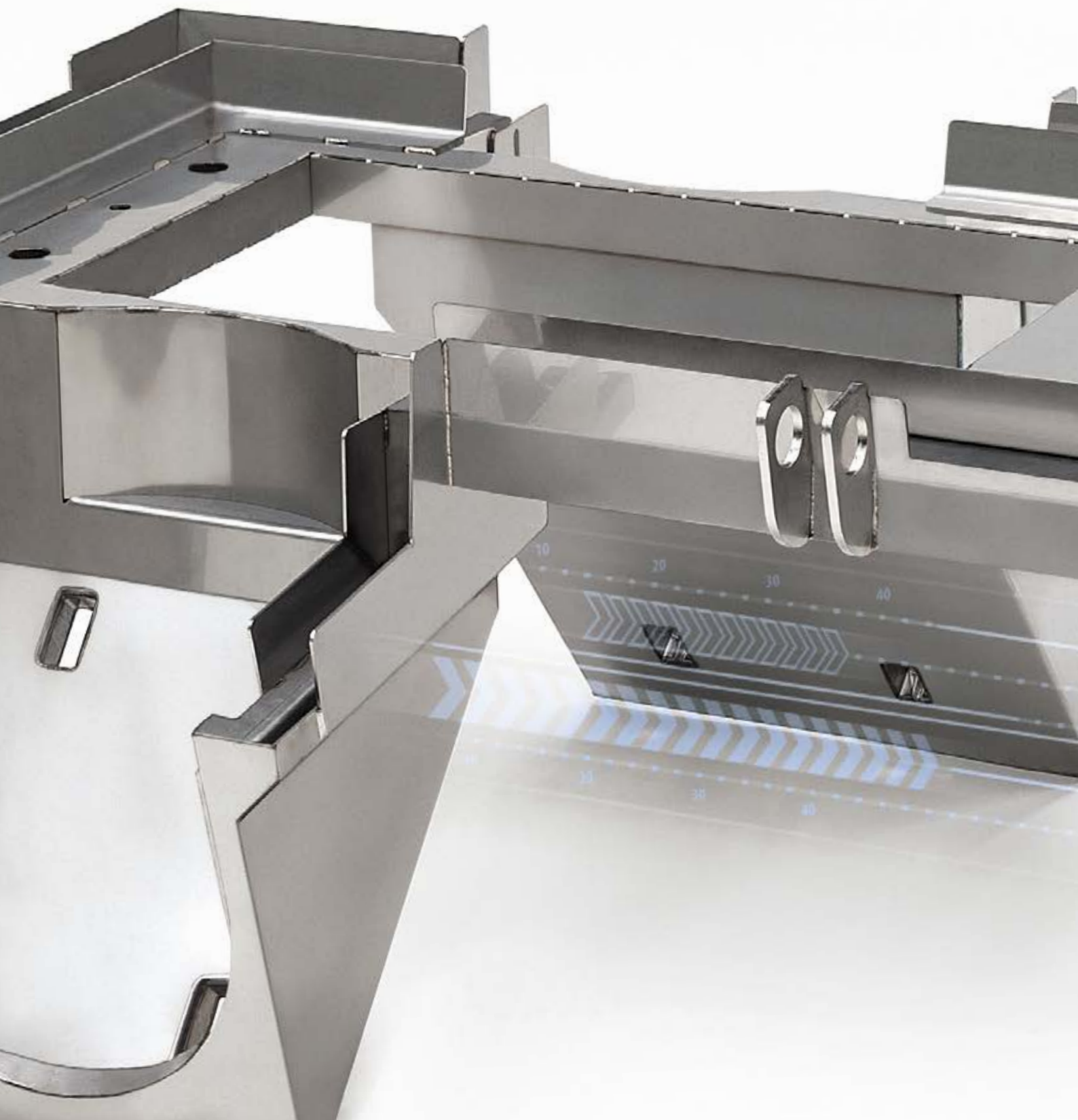
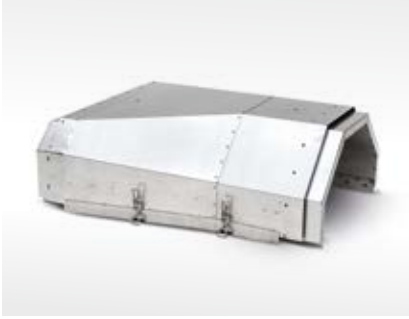


Advanced metal processing

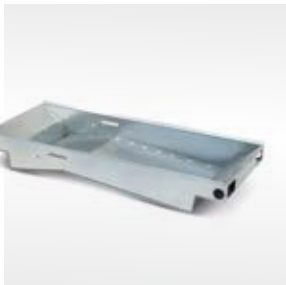




Solutions

Conosciamo le esigenze
di ogni settore

*We know the needs
of each sector*



Newton Officine Meccaniche

Fornitori di servizi, non di semplici manufatti

Suppliers of services, not of merely metal products



È questo l'approccio che contraddistingue Newton Officine Meccaniche nel suo rapporto con il cliente. Specializzata in lavorazioni di carpenteria metallica leggera e medio-pesante, Newton Officine Meccaniche è in grado di offrire risposte complete alle esigenze dei singoli, che dal proprio fornitore esigono certezze non solo dal punto di vista tecnico, ma anche da quello dei costi e delle tempistiche di consegna. Nell'ufficio tecnico operano progettisti di consolidata esperienza con strumenti software di ultima generazione, che consentono di rivolgersi ai più svariati ambiti applicativi: navale, grandi motori, oil transportation, HVAC (trattamento aria), macchine utensili e operatrici, elettrotecnica, serbatoi, custodie metalliche per esterni, carterame industriale di vario tipo. Indipendentemente dai mercati serviti, la filosofia di base con cui Newton Officine Meccaniche opera è la stessa: l'impegno a fornire un servizio su misura per soddisfare ogni specifica esigenza.

This is the approach that distinguishes Newton Officine Meccaniche in the relationship with its clients. As specialist in processing light, medium and heavy weight metal structural work, Newton Officine Meccaniche is able to offer complete solutions to the needs of every single client, who require dependability from their supplier not only from a technical point of view, but also in terms of cost and delivery time. In the technical department, designers with extensive experience working with latest generation software, enabling them to serve the most diverse application sectors: naval, large engines, oil transportation, HVAC (air treatment), machine tools and operating machinery, electrical engineering, tanks, metal cases for external use and industrial sheet metal of different types. Regardless of the market served, Newton Officine Meccaniche operates by one basic philosophy: the commitment to supply a custom-made service to satisfy every specific requirement of the individual customer.

• **8 000 m²**

AREA TOTALE / TOTAL AREA

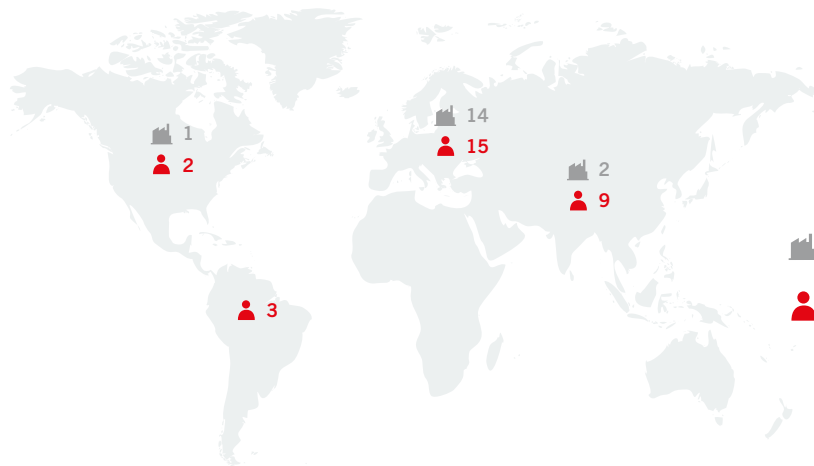
• **450 tonnes/year**

CAPACITÀ PRODUTTIVA
PRODUCTION CAPACITY

• CLIENTI IN SVARIATI SETTORI INDUSTRIALI E MANUFATTURIERI
DIVERSE CUSTOMER BASE

• CINQUE REPARTI PRODUTTIVI TOP-LEVEL FORTEMENTE INTEGRATI
FIVE HIGHLY INTEGRATED DEPARTMENTS





STABILIMENTI
FACTORIES

FILIALI
CENTRI DI ASSISTENZA
SUBSIDIARIES AND
SERVICE CENTERS

The Camozzi Group

Una squadra vincente, fatta di uomini,
tecnologie produttive e processi gestionali all'avanguardia

A winning team, made up of people and cutting edge production technologies and management processes

Le sinergie con il Gruppo Camozzi, di cui Newton è entrata a far parte 35 anni fa, hanno consentito all'azienda di acquisire competenze e metodologie che la pongono all'avanguardia tecnica nel panorama nazionale dello stampaggio a caldo dell'ottone. Newton è in grado di offrire soluzioni complete in risposta alle più disparate esigenze dei clienti, offrendo un servizio che, dallo studio di fattibilità alla consegna finale dei pezzi, abbraccia l'intera filiera di un processo produttivo includendo anche lavorazioni meccaniche e finiture particolari. Che si tratti di un pezzo di pochi grammi o di un componente a elevata criticità, ad esempio destinato al settore automotive, il risultato che Newton assicura al cliente è il medesimo: la piena rispondenza alle specifiche concordate, con performance qualitative e gestionali in linea con gli standard del Gruppo.

The synergies within the Camozzi Group, of which Newton has been part of for 35 years, have enabled the company to acquire skills and methods that put them technically at the forefront of the international scene for the hot moulding of brass. Newton offers complete solutions addressing even the most diverse needs of its clients, offering a service, from the feasibility study to the final delivery of the product, encompassing the entire chain of the production process which may also include further mechanical processing and customized finishing. Whether processing a piece of only a few grams or a component of high complexity, such as one destined for the automotive sector, the outcome that Newton ensures to its client is always the same: full compliance with the required specifications, all with the quality and management performance consistent with the high universal standards of the Camozzi Group.



The Camozzi Group divisions

-  > AUTOMATION
-  > MACHINE TOOLS
-  > TEXTILE MACHINERY
-  > MANUFACTURING
-  > DIGITAL



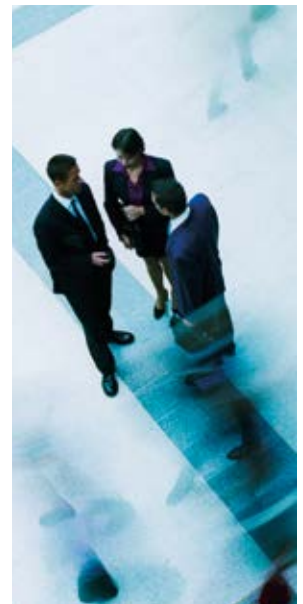


The Manufacturing division

Le nostre sinergie, il vostro partner di fiducia
Our synergies, your trusted partner

Fornitori di soluzioni. È questa la mission della divisione Camozzi Manufacturing del Gruppo Camozzi, di cui Newton Officine Meccaniche fa parte. Grazie alla perfetta sinergia di attività e know-how che caratterizza le realtà produttive che la compongono, la divisione Camozzi Manufacturing è in grado di rispondere in maniera completa alle tipiche esigenze della filiera produttiva meccanica: dallo stampaggio dell'ottone alla produzione di getti in ghisa, dalle fusioni in lega d'alluminio allo stampaggio della plastica, dalla realizzazione di carpenterie metalliche alle lavorazioni meccaniche di precisione, anche su pezzi di grandi dimensioni. Cinque eccellenze, un unico partner. Affidandosi alla divisione Camozzi Manufacturing il cliente può contare su una vasta rete di competenze uniche e specifiche per studiare, proporre e realizzare le soluzioni più adatte alle specifiche necessità.

Solutions provider. This is the mission of the Camozzi Manufacturing division of the Camozzi Group, of which Newton Officine Meccaniche is a worthy part. Synergy of activities and know-how characterize the production facilities that make up this division, that is capable of fulfilling all of the requirements of the mechanical production process: from brass moulding to the production of iron castings; from aluminium alloy castings to plastic moulding; and steel structural work to high precision mechanical processing, even on large sized production pieces. Five competencies in one single partner. By working with the Camozzi Manufacturing division, the client can rely on a vast network of unique and specific skills to conceive, propose and realize the most suitable solution for every specific need.



Process

Comprendere, interpretare, realizzare
Understand, interpret, develop



1
Analisi delle esigenze
e studio di fattibilità
*Analysis of the needs
and feasibility study*

Il primo passo da compiere è comprendere insieme al cliente se il pezzo può essere realizzato secondo le specifiche tecniche.

The first step to take is understanding, together with the client, whether or not the piece is viable according to technical specifications.

2
Definizione delle
specifiche di produzione
*Definition of
production specifications*

Oltre agli aspetti tecnici vengono definiti i principali parametri gestionali, tra cui il lead time e la gestione delle fasi finali di imballaggio e consegna.

Beyond the technical aspects, the main managerial parameters are defined, including lead time and the management of the final phases of packaging and delivery.

3
Ingegneria di progetto
e industrializzazione
*Project engineering
and industrialization*

Tutte le geometrie 2D e 3D fornite dal cliente vengono riprese e ridisegnate dall'ufficio tecnico sulla base delle specifiche di produzione definite.

All 2D and 3D geometries provided by the client are examined and redesigned by the technical department based on the defined production specifications.

4
Campionatura
Sampling

È la prima fase del processo produttivo e viene sfruttata per verificare la possibilità di apportare miglioramenti e la riduzione dei costi.

This is the first phase of the production process and is performed to verify the possibility of making improvements and reducing costs.

Quando il cliente ha un'esigenza, è compito del fornitore soddisfarla. Per noi di Newton Officine Meccaniche è quindi prassi comune sedersi a tavolino insieme a lui per comprendere quale sia la miglior strada da intraprendere, se non, addirittura, per re-ingegnerizzare la soluzione sulla base dell'esperienza che l'ufficio tecnico è in grado di mettere in campo. I risultati sono a volte sorprendenti e spaziano dalla possibilità di trovare soluzioni economicamente più convenienti fino alla completa ridisegnazione del pezzo e di tutte le sue sottoparti al fine di garantirne la massima funzionalità operativa nel rispetto della qualità produttiva.

When the client has a need, the task of the supplier is to satisfy that need. Here at Newton Officine Meccaniche it is routine for us to sit down together with the client to understand the best way to proceed. This can mean directly re-engineering the solution based on the vast experience that the technical department is able to deploy. Sometimes the results are surprising and vary from the possibility of finding economically convenient solutions, up to a complete redesign of the piece and all its subparts in order to guarantee maximum operational functionality while respecting the quality of production.

- CODESIGN CON IL CLIENTE
CO-DESIGN WITH THE CLIENT
- CONTROLLI QUALITATIVI IN OGNI FASE
QUALITY CONTROLS IN EVERY PHASE
- ANALISI DEI PRODOTTI E RE-INGEGNERIZZAZIONE IN 3D
3D PRODUCT ANALYSES AND RE-ENGINEERING



5
Controllo qualità
Quality control

Ad ogni fase del processo segue una verifica finalizzata al controllo di eventuali non conformità, che potrebbero inficiare le lavorazioni successive.

Every phase of the process is followed by a quality control check intended to detect eventual non-conformities, which could invalidate the subsequent processing.

6
Produzione
Production

Verificata la rispondenza qualitativa del processo, nel caso di lotti di elevata numerosità prende il via la produzione.

Once the quality conformity of the process is verified, in case of high number lots, production will start.

7
Imballaggio
Packaging

Gli imballaggi vengono scelti in base a peso e geometria del pezzo, modalità di trasporto e mercato di destinazione.

Packaging is chosen according to the weight and geometry of the piece, transport method and market of destination.





Reliable partner

Un partner su cui contare. Sempre
A partner to count on. Always

Essere partner dei propri clienti significa fornire un servizio quanto più completo possibile, offrendo competenze, anticipando l'insorgere di eventuali necessità, proponendo soluzioni mirate. Sono questi gli obiettivi che Newton Officine Meccaniche si pone quando si appresta a elaborare uno studio di fattibilità. Studiare una soluzione ad hoc significa conoscere il processo di lavorazione della lamiera in tutte le sue sfaccettature, dal punto di vista non solo tecnologico, ma anche funzionale. Significa che il ciclo di project management deve essere gestito in maniera completa, fornendo all'evenienza il necessario supporto tecnico per re-ingegnerizzare il pezzo nell'ottica del miglior rapporto costo/qualità. Ma non finisce qui. Essere partner dei propri clienti significa seguirli passo passo con perizia artigianale e con consolidate metodologie gestionali, tenendo sotto controllo tutte le fasi della produzione affinché i costi preventivati e i lead time stabiliti siano certi e garantiti.

To be a partner with your client means providing a service as complete as possible, offering expertise, anticipating eventual needs and proposing customized solutions. These are the targets that Newton Officine Meccaniche sets when they prepare a feasibility study.

To develop an ad hoc solution means knowing the sheet processing process in all its details, both from a technological and an operational point of view. It means that the project management cycle must be managed completely, providing the necessary technical support to re-engineer the item for optimization of the cost/quality ratio.

Beyond that, to be a partner with your client means to follow them step by step, with expert craftsmanship, together with consolidated management methods, keeping all production phases under control so that the estimated costs and established lead times are guaranteed.

- PROJECT MANAGEMENT
PROJECT MANAGEMENT
- ANALISI TECNOLOGICA
E FUNZIONALE DEL PRODOTTO
TECHNOLOGICAL AND OPERATIONAL
ANALYSES OF THE PRODUCT
- OTTIMIZZAZIONE DEI FLUSSI
PRODUTTIVI PER LA RIDUZIONE
DEI LEAD TIME
OPTIMIZATION OF PRODUCTION FLOWS
IN ORDER TO REDUCE LEAD TIMES



Essere partner dei propri clienti significa identificarsi completamente nelle loro esigenze, dall'inizio alla fine. Senza trascurare nulla, compresi gli imballaggi, che Newton Officine Meccaniche è in grado di proporre e realizzare accuratamente in conformità alle attuali norme EU, ISO 14001 e in base alle caratteristiche del pezzo, al mercato di destinazione e alla modalità di spedizione.

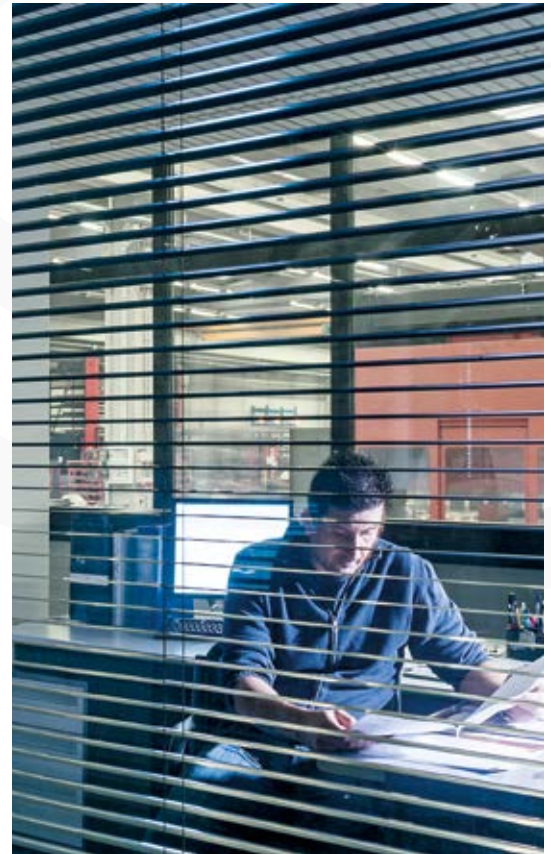
To be a partner with your client means to identify yourself completely with their needs, from the beginning of the process to the end. Without neglecting anything, including packaging, Newton Officine Meccaniche is able to design and produce in complete compliance with current EU and ISO 14001 standards, based on the characteristics of the item, its market of destination and shipping method.

Production process

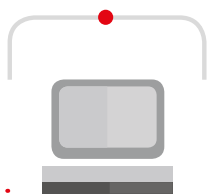
Tutto è rigorosamente organizzato *Everything is meticulously organized*

Per le attività di progettazione e produzione Newton Officine Meccaniche si avvale di consolidate metodologie gestionali che, grazie a strumenti software di ultima generazione e un parco macchine flessibile e ad elevata disponibilità, consentono di ottenere risultati sempre in linea con quanto pianificato. Tutto ha inizio dall'ufficio tecnico. È qui che prendono corpo le specifiche progettuali e produttive delle varie distinte pezzi che caratterizzano le commesse. La pianificazione di queste ultime e il loro stato di avanzamento viene tenuto sotto stretto controllo mediante l'ausilio di procedure basate su SAP, il sistema ERP adottato come standard da tutte le aziende del gruppo Camozzi. Il flusso fisico della produzione prende avvio dal magazzino automatico in cui sono stoccate le lamiere, che transitano verso il reparto di taglio in cui operano sistemi laser, al plasma e punzonatrici. Le lamiere tagliate proseguono quindi ai reparti di piegatura, ai quali si affiancano le stazioni dedicate alla saldatura, manuale e automatica, alla puntatura e alle eventuali lavorazioni meccaniche. I semilavorati concludono quindi il loro ciclo all'interno dei reparti produttivi di Newton Officine Meccaniche transitando all'interno di moderni impianti di verniciatura a polvere o liquido.

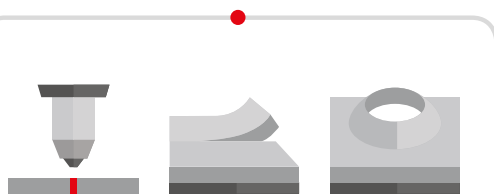
For the project planning and production activities, Newton Officine Meccaniche makes use of consolidated management methods that, thanks to the latest generation software tools and a high-capacity, flexible machine fleet, enable us to obtain results that are always in line with the plans. Everything starts in the technical department. Here the project and production specifications of the different parts lists, that characterize the job orders, take shape. The planning and progress of these job orders is kept under strict control, by means of using SAP management procedures, the ERP system adopted as standard by all Camozzi Group companies. The physical flow of production starts from the automatic warehouse in which sheets are stocked. The sheets then transit towards the cutting department, which is equipped with laser, plasma and punch systems. The cut sheets then proceed to the bending department, which is alongside the stations dedicated to welding (both manual and automatic), to tack welding and to eventual mechanical processing. The semi-finished items then conclude their cycle inside the production departments of Newton Officine Meccaniche by moving to an internal modern plant, where they receive a powder or liquid coating.



PROGETTAZIONE
PROJECT ENGINEERING



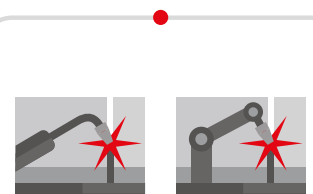
TAGLIO
CUTTING



PIEGATURA
BENDING



SALDATURA
WELDING

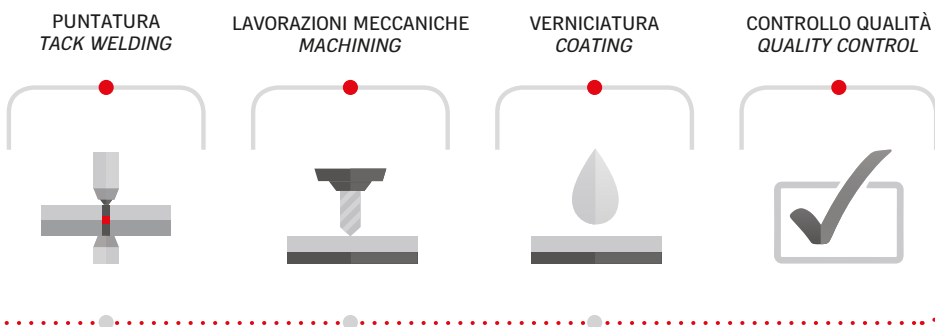


CONTROLLI QUALITÀ IN OGNI FASE DI LAVORAZIONE



Tutte le operazioni – taglio, piegatura, calandratura, puntatura, saldatura, verniciatura ed eventuale trattamento – vengono accompagnate da un corrispondente passaggio di controllo qualità, che certifica la rispondenza del semilavorato alle necessarie specifiche prima che questo passi alla successiva fase di lavorazione. A produzione conclusa, segue una fase di controllo qualitativo finale. Il ciclo produttivo può inoltre comprendere eventuali fasi di montaggio richieste dai clienti, ulteriori specifici controlli di qualità, nonché l'imballaggio e la gestione fisica della spedizione.

All operations – cutting, bending, roller pressing, tack welding, welding, coating and treatment – are accompanied by a corresponding quality control phase, certifying the compliance of the semi-finished product to the necessary specifications before passing it on to the subsequent processing phase. Once the production phase is finished, a final quality check follows. Moreover, the production cycle can include, when requested by the client, an assembly phase, additional specific quality checks, as well as packaging and the physical management of the shipment.



QUALITY CONTROLS IN ANY PROCESSING PHASE

Production process

Un'offerta pronta a soddisfare ogni vostra esigenza

A complete offering that meets all your needs



Laser Metal Cutting



LAMIERE / SHEETS

FERRO (normali, decapate o zincate) IRON (normal, pickled and galvanized)	ACCIAIO INOX (anche con pellicola protettiva) STAINLESS STEEL (with protective film)	ALLUMINIO ALUMINIUM
---	--	-------------------------------

DIMENSIONI / DIMENSIONS

Particolari in pezzo unico / Details in one piece: max 2900 x 1400 mm

LAVORAZIONI / MACHINING

	Taglio al laser <i>Laser cut</i>	3000 x 1500 mm spessore / thickness: max 20 mm	3000 x 1500 mm spessore / thickness: max 5 mm	3000 x 1500 mm spessore / thickness: max 8 mm
	Cesoiatura <i>Shearing</i>	3000 x 1500 mm spessore / thickness: max 6 mm	3000 x 1500 mm spessore / thickness: max 3 mm	3000 x 1500 mm spessore / thickness: max 6 mm
	Punzonatura <i>Punching</i>	3000 x 1500 mm spessore / thickness: max 3 mm	3000 x 1500 mm spessore / thickness: max 2 mm	3000 x 1500 mm spessore / thickness: max 3 mm
	Piegatura <i>Bending</i>	spessore / thickness: max 10 mm lunghezza / length: max 4000 mm	spessore / thickness: max 6 mm lunghezza / length: max 4000 mm	spessore / thickness: max 10 mm lunghezza / length: max 4000 mm
	Saldatura manuale <i>Manual welding</i>	a filo / wire MIG, MAG, TIG	a filo / wire TIG	
	Saldatura robotizzata <i>Robotic welding</i>	a filo / wire MIG, MAG, TIG max 4500 x 1500 x 1000 mm	a filo / wire TIG max 4500 x 1500 x 1000 mm	
	Puntatura <i>Tack welding</i>	spessore / thickness: max 5 mm	spessore / thickness: max 3 mm	

APPLICAZIONI / APPLICATIONS



- Viti prigioniere fino a M12
Studs up to M12
- Dadi a saldare
Weld nuts
- Inserti filettati cilindrici o esagonali fino a M10 su spessori max. di 5mm.
Cylindrical or hexagonal threaded inserts up to M10 on thicknesses of max. 5 mm.
- Verniciatura a polvere epossidica o a liquido.
Epoxy powder or liquid coating.

- Viti prigioniere fino a M8
Studs up to M8
- Dadi a saldare
Weld nuts
- Inserti filettati sia cilindrici che esagonali fino a M10 su spessori max. di 5mm.
Both cylindrical and hexagonal threaded inserts up to M10 on thicknesses of max. 5 mm.

- Inserti filettati sia cilindrici che esagonali fino a M10 su spessori max. di 5mm.
Both cylindrical and hexagonal threaded inserts up to M10 on thicknesses of max. 5 mm.

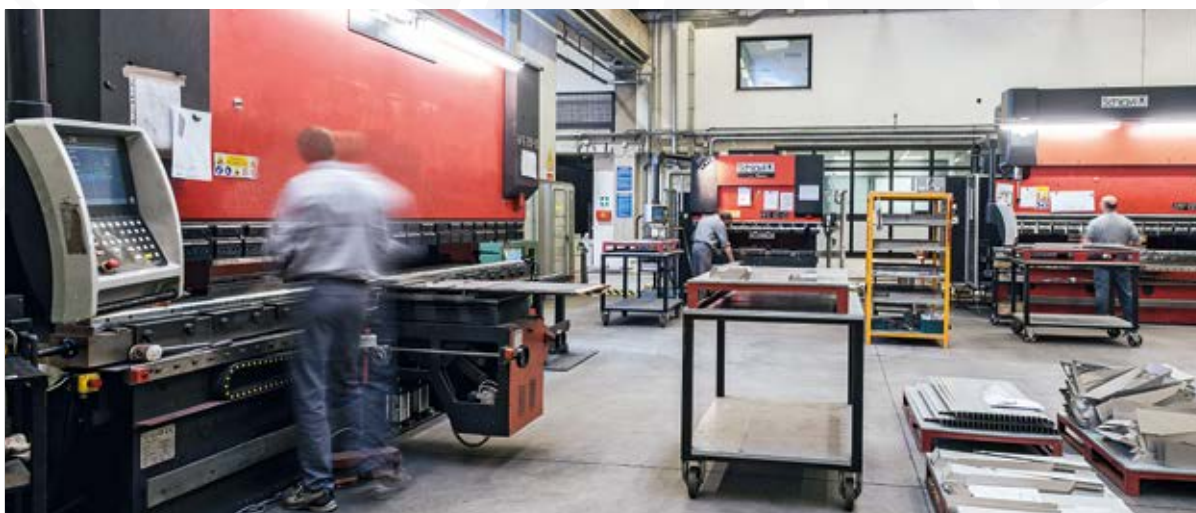
● **UFFICIO TECNICO**
TECHNICAL DEPARTMENT

- RE-INGEGNERIZZAZIONE DEL PEZZO
RE-ENGINEERING OF THE PIECE
- PRODUZIONE DEI RELATIVI DISEGNI
PREPARATION OF RELATIVE DRAWINGS
- SIMULAZIONE DI ASSEMBLAGGIO DELLE PARTI
PART ASSEMBLY SIMULATION



● **REPARTO TAGLIO**
CUTTING DEPARTMENT

- 2 IMPIANTI LASER AMADA CON MAGAZZINO CARICO-SCARICO AUTOMATICO
2 AMADA LASER SYSTEMS WITH AUTOMATIC LOADING/UNLOADING WAREHOUSE
- 1 PUNZONATRICE AMADA EQUIPAGGIATA CON MAGAZZINO CARICO-SCARICO AUTOMATICO
1 AMADA PUNCHING SYSTEM WITH AUTOMATIC LOADING/UNLOADING WAREHOUSE
- 1 CESOIA SEMIAUTOMATICA AMADA
1 SEMI-AUTOMATIC AMADA SHEAR



● **REPARTO PIEGATURA**
BENDING DEPARTMENT

- 3 PIEGATRICI AMADA SCHIAVI
3 AMADA/SCHIAVI BENDING MACHINES
- 1 CALANDRA SERGI
1 SERGI ROLLER PRESS





● **REPARTO
LAVORAZIONI MECCANICHE
MACHINING DEPARTMENT**

- 1 FRESATRICE
VERTICALE-ORIZZONTALE TIGER
1 TIGER VERTICAL-HORIZONTAL
MILLING MACHINE
- 1 TORNIO MANUALE PBR
1 MANUAL PBR LATHE



● **REPARTO SALDATURA
WELDING DEPARTMENT**

- 9 POSTAZIONI MANUALI DI SALDATURA MIG, MAG E TIG
9 MIG, MAG AND TIG MANUAL WELDING WORKSTATIONS
- 1 ROBOT DI SALDATURA TIESSE MIG, MAG E TIG
(MAX. DIMENSIONI DEL PEZZO: 4500X1500X1000 MM)
1 TIESSE MIG, MAG AND TIG WELDING ROBOT
(MAX. DIMENSIONS OF THE PIECE: 4500 X 1500 X 1000 MM)



● **REPARTO PUNTATURA
TACK WELDING DEPARTMENT**

- 2 PUNTATRICI TECNA
2 TECNA TACK WELDERS
- 1 PUNTATRICE MULTIPLA TECNA
1 TECNA MULTIPLE TACK WELDER

● **REPARTO VERNICIATURA E TRATTAMENTO**
COATING AND TREATMENT DEPARTMENT

- IMPIANTO DI VERNICIATURA A POLVERI EPOSSIDICHE MUNARI
MUNARI EPOXY POWDER COATING SYSTEM
- IMPIANTO DI LAVAGGIO CON FOSFOSGRASSAGGIO TRIVALENTE (GHISA, ACCIAIO, ALLUMINIO)
TRIVALENT (CAST IRON, STEEL, ALUMINIUM) PHOSPHOR-DEGREASING WASHING SYSTEM



● **CONTROLLI DI QUALITÀ**
QUALITY CONTROLS

- CONTROLLI INTERMEDI DURANTE LE VARIE FASI DI LAVORAZIONE
INTERMEDIATE CHECKS AND CONTROLS DURING THE DIFFERENT PROCESSING PHASES
- CONTROLLO FINALE DEL PEZZO FINITO
FINAL CHECK AND CONTROL OF THE FINISHED ITEM



VERNICIATURA E TRATTAMENTI / COATING AND TREATMENTS

Dimensioni / Dimensions	Fino a / Up to 800 x 2500 x 2500 mm
Peso agganciabile <i>Load Carrying Capacity</i>	Kg 100 su gancio singolo / on single hook Kg 160 su due ganci / on double hooks Kg 150 su metro lineare / on linear meter Kg 19800 distribuiti sull'intera linea / distributed across the entire line
Verniciatura / Coating	Polveri epossidiche / Epoxy powders
Lavaggio pezzi <i>Cleaning</i>	Lavaggio con fosfosgrassaggio con prodotto trivalente adatto per ghisa, acciaio e alluminio. È possibile l'uso di diversi tipi di vernice a polvere, in funzione del tipo di superficie e del grado di media salina richieste dal cliente. <i>Washing with phosphor-degreasing with trivalent product suitable for cast iron, steel and aluminium. It is possible to use different types of powder coating, according to the type of surface and the average salt level requested by the client.</i>
Trattamenti / Treatments	Passivazione dell'alluminio, galvanizzazione o cromatura di materiali ferrosi ecc. <i>Aluminium passivation, galvanization or chrome plating of for example ferrous materials</i>

LAVORAZIONI MECCANICHE / MACHINING

Tornitura e fresatura <i>Turning and milling</i>	Si eseguono lavorazioni di specifici particolari da applicare su carpenterie in lamierato <i>It is possible to perform processes on specific items to apply on metal sheet structural work</i>
Profilati vari <i>Various profiles</i>	Solo alla necessità di applicare specifici particolari su carpenteria in lamierato <i>Only in case of need to apply specific items on metal sheet structural work</i>

Total Quality Management

La qualità totale è la nostra forma mentis
Total quality is our mindset

CONFORMITÀ ALLE NORME
 ISO 9001 E ISO 14001
 COMPLIANCE WITH ISO 9001
 AND ISO 14001 STANDARDS

In ottemperanza alle direttive che accomunano tutte le aziende del gruppo Camozzi, Newton Officine Meccaniche opera in regime di TQM (Total Quality Management). Grazie all'adozione di sistemi software top-class come SAP, alle certificazioni ISO 9001 e ISO 14001, ciascuna fase del ciclo gestionale e produttivo è rigorosamente improntata su precisi criteri di certezza qualitativa. Ma v'è di più. Per Newton Officine Meccaniche l'impegno sulla qualità va ben oltre. Qualità totale significa affiancare il cliente passo passo per trovare la soluzione per lui economicamente più vantaggiosa. Qualità totale significa identificarsi nell'organizzazione produttiva del cliente, individuando i lead time che meglio si integrano nei suoi processi gestionali. Qualità totale significa andare oltre le procedure di controllo qualitativo standard, con un impegno a tutto campo per garantire la piena stabilità e ripetibilità del processo nel caso di commesse continuative.

In compliance with the guidelines shared by each Camozzi Group company, Newton Officine Meccaniche operates according to TQM, Total Quality Management. Thanks to the adoption of first-class software systems like SAP and to the attainment of ISO 9001 and ISO 14001 certifications, each phase of the managerial and production cycle is rigorously tracked in accordance with precise quality assurance criteria. Moreover, Newton Officine Meccaniche's commitment to quality goes much further. Total quality means assisting the client step-by-step to find the most applicable solution from an economic perspective. Total quality means identifying with the client's organization and defining the lead times that best integrate with their managerial processes. Total quality means going beyond standard quality control procedures, with a full commitment to guaranteeing the stability and repeatability of the entire process in case of ongoing job orders.





Qualità totale significa essere partner dei propri clienti dall'inizio alla fine, dallo studio di fattibilità alla preparazione delle spedizioni, risolvendo le problematiche di imballaggio dei pezzi finiti con la messa a punto di soluzioni ad hoc sulla base di geometrie, pesi, modalità di spedizione e paesi di destinazione.

Total quality means being a partner with your client from the beginning to the end, from the feasibility study to the preparation of shipments, which includes solving packaging issues of finished goods, and developing ad hoc solutions based on size, weight, shipment method and country of destination.



Products

Le vostre idee, la nostra competenza

Your ideas, our skills



COPERTURA TERMICA PER MOTORI
THERMAL ENGINE COVERS



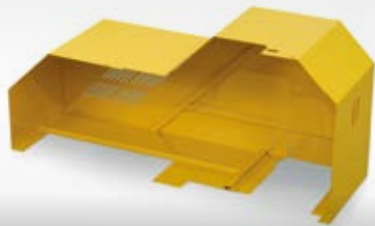
MACCHINE UTENSILI / *MACHINE TOOLS*



MACCHINE UTENSILI / *MACHINE TOOLS*



MOTORISTICA
MECHANICAL ENGINEERING



MACCHINE INDUSTRIALI PER RICICLAGGIO
INDUSTRIAL RECYCLING MACHINES



COPERTURA TERMICA PER MOTORI
THERMAL ENGINE COVERS



MACCHINARI PER INCISIONE
ENGRAVING MACHINERY



MACCHINE UTENSILI / *MACHINE TOOLS*



COPERTURA TERMICA PER MOTORI
THERMAL ENGINE COVERS



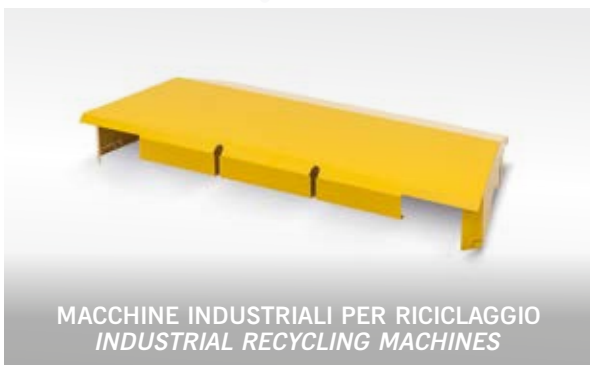
MACCHINE INDUSTRIALI PER RICICLAGGIO
INDUSTRIAL RECYCLING MACHINES



MACCHINE PER INDUSTRIA TESSILE
TEXTILE MACHINES



MACCHINE INDUSTRIALI PER RICICLAGGIO
INDUSTRIAL RECYCLING MACHINES



MACCHINE INDUSTRIALI PER RICICLAGGIO
INDUSTRIAL RECYCLING MACHINES



MACCHINE INDUSTRIALI PER RICICLAGGIO
INDUSTRIAL RECYCLING MACHINES



ELEMENTI D'ARREDO / *DECORATIVE ELEMENTS*



CARPENTERIA VARIA
VARIOUS METAL STRUCTURAL WORK

Newton Officine Meccaniche srl
Società Unipersonale
Via Gregorcic, 32/34
Z.l. S. Andrea
34170 Gorizia
Italy
Tel. +39 0481 570511
Fax +39 0481 570550
info@newton-srl.it

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
